



เครื่องเจาะและตีเกลียวแบบตั้งโต๊ะ

BENCH DRILLING AND TAPPING MACHINE



เครื่องเจาะแบบตั้งโต๊ะ

เครื่องตีเกลียว

เครื่องตีเกลียวและเจาะ

เครื่องเจาะแบบมีอุปกรณ์เฟาเวอร์ฟีด

เครื่องตีเกลียวและเจาะแบบมีอุปกรณ์เฟาเวอร์ฟีด

Bench drilling machine

Tapping machine

Tapping and drilling machine

Drilling machine with power feed device

Tapping and drilling machine with power feed device

F.N.

บริษัท เอฟ เอ็น เอ็นจิเนียริง จำกัด

F.N.ENGINEERING CO.,LTD.

176 Soi Kheharomklao 64, Klongsongtonnon Ladkrabang,Bangkok.10520 Tax ID.No.0105543009142

Tel: 0-2918-4441-2,0-2918-3378 [Auto] Hotline 08-1174-3345 Fax: 0-2918-3070,0-2918-2722

Email : sale@fnengineering.com , fnengineer@gmail.com

รายการตัวเลือก / Selection List

ชนิดเครื่อง / Machine type รายการ / Item				แมนวลฟีด Manual feed					เพาเวอร์ฟีด Power feed	
				เครื่องเจาะ Drilling machine		เครื่องตีเกลียว Tapping machine	เครื่องตีเกลียวและเจาะ Tapping & drilling machine		เครื่องเจาะแบบมีเพาเวอร์ฟีด Drilling machine with power feed	เครื่องเจาะและตีเกลียว Drilling and Tapping with power feed
				NSD-340 หน้า 4-5 pp. 4-5	KID-420 หน้า 4-5 pp. 4-5	KRT-10 หน้า 6-7 pp. 6-7	KRT-340 หน้า 6-7 pp. 6-7	KRT-420 หน้า 6-7 pp. 6-7	KRDG-420P หน้า 8-9 pp. 8-9	KRTG-420 หน้า 10-11 pp. 10-11
ระยะที่เจาะได้และมอเตอร์ขับเคลื่อน / Cutting capacity and driving motor	เจาะ / Drilling	φ 3-13 mm (0.25kW)	S45C	φ 3-11						
			FC200	φ 3-13						
		φ 3-13 mm (0.4kW)	S45C				φ 3-11			
			FC200				φ 3-13			
		φ 4-25 mm (0.75kW)	S45C		φ 4-19			φ 4-20	φ 4-16	φ 4-20
			FC200		φ 4-23			φ 4-25	φ 4-19	φ 4-25
	ตีเกลียว / Tapping	M2-6 (0.25kW)	S45C			M2-5				
			FC200			M2-6				
		M3-12 (0.4kW)	S45C				M4-10			
			FC200				M4-12			
		M3-20 (0.75kW)	S45C					M6-16		M6-16
			FC200					M6-20		M6-20
อื่นๆ / Others	หัวจับ / Chuck			—	—	○	—	—	—	—
	สายพานวี / V-Belt			A-39	A-34, A-27	K-57, A-24	A-27, A-24	A-40	A-34, A-27	A-40
	เทเปอร์ / Taper			JT 6	MT 3	JT 1	JT 6	MT 3	MT 3	MT 3
	น้ำหนักเครื่อง (กก.) / Machine mass (kg)			72	130	45	80	165	145	170
	สวิตช์เท้าเหยียบ (อุปกรณ์เสริม) / Foot switch (Option)			—	—	—	○	○	—	○

ชนิดของเครื่องเจาะ KIRA / Types of KIRA drilling machine

เครื่องเจาะ / Drilling machine

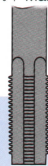
สำหรับเจาะรู / Make a drill hole



ดอกสว่าน
Drill

เครื่องตีเกลียว / Tapping machine

สำหรับตีเกลียว / Make a tapped hole



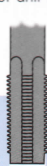
ดอกตีเกลียว
Tap

เครื่องตีเกลียวและเจาะ / Tapping & drilling machine

สำหรับทั้งเจาะรูและตีเกลียว / Make a both of drill hole and tapped hole

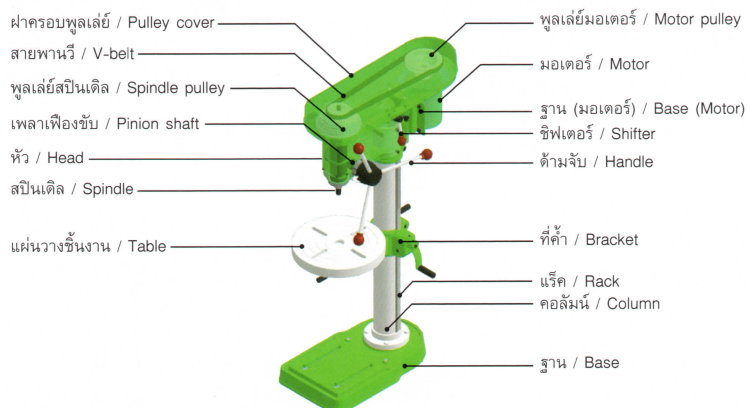


ดอกสว่าน
Drill

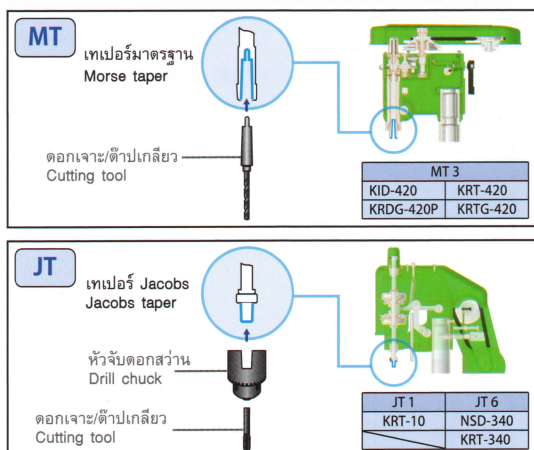


ดอกตีเกลียว
Tap

โครงสร้างพื้นฐานของเครื่องเจาะ Basic structure of drilling machine



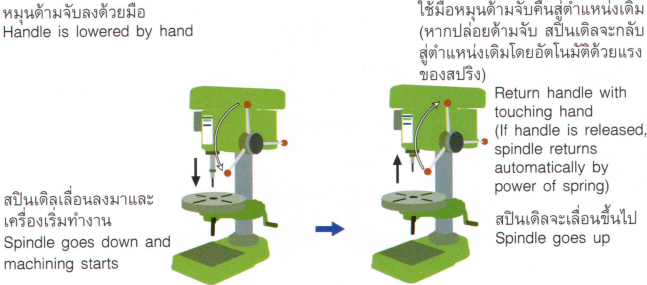
เทเปอร์ของสปินเดิล [เทเปอร์มาตรฐาน / เทเปอร์ Jacobs] Spindle taper [Morse taper / Jacobs taper]



แบบแมนนวลฟีด / Manual feed type

ทำงานด้วยการหมุนด้ามจับขึ้นและลง
Machining by up-and-down operation of the handle.

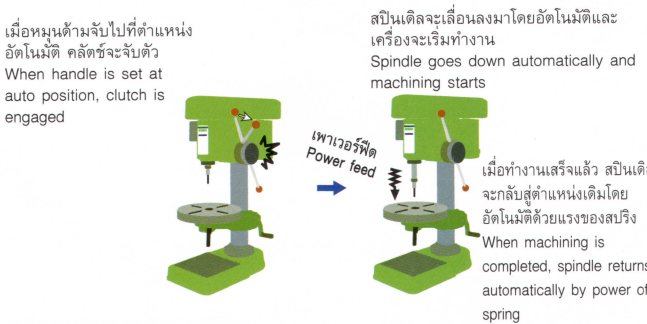
เครื่อง / Machine	ชนิด / Type	สมรรถนะ / Capacity [FC200]	
		เจาะ / Drilling	ตีเกลียว / Tapping
NSD-340	เครื่องเจาะ Drilling machine	$\phi 3\sim 13\text{ mm}$	—
KID-420	เครื่องเจาะ Drilling machine	$\phi 4\sim 23\text{ mm}$	—
KRT-10	เครื่องตีเกลียว Tapping machine	—	M2~ 6
KRT-340	เครื่องตีเกลียวและเจาะ Tapping and drilling machine	$\phi 3\sim 13\text{ mm}$	M4~12
KRT-420	เครื่องตีเกลียวและเจาะ Tapping and drilling machine	$\phi 4\sim 25\text{ mm}$	M6~20



แบบเพาเวอร์ฟีด / Power feed type

หมุนด้ามจับไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ สปินเดิลจะเลื่อนลงมาโดยอัตโนมัติและเครื่องจะเริ่มทำงาน
The handle is set at auto position, and spindle goes down automatically and machining starts.

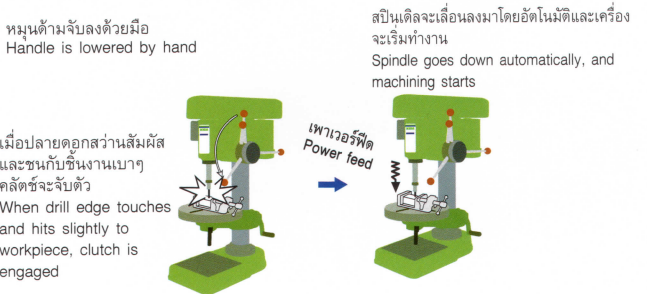
เครื่อง / Machine	ชนิด / Type	สมรรถนะ / Capacity [FC200]	
		เจาะ / Drilling	ตีเกลียว / Tapping
KRDG-420P	เครื่องเจาะแบบมีอุปกรณ์เพาเวอร์ฟีด Drilling machine with power feed device	$\phi 4\sim 19\text{ mm}$	—



แบบเพาเวอร์ฟีด (ตีเกลียวแบบแมนนวล) / Power feed type (Manual feed tapping)

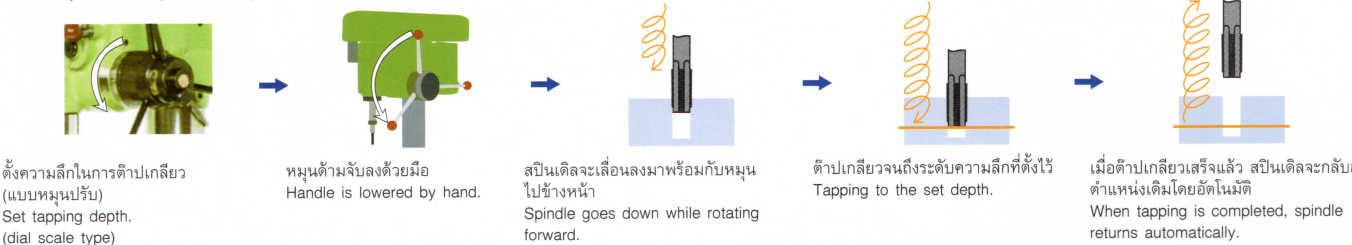
หมุนด้ามจับลงด้วยมือโดยให้ดอกสว่านสัมผัสกับชิ้นงาน สปินเดิลจะเลื่อนลงมาโดยอัตโนมัติและเครื่องจะเริ่มทำงาน
The handle is lowered by hand and drill touches to workpiece, and spindle goes down automatically and machining starts.

เครื่อง / Machine	ชนิด / Type	สมรรถนะ / Capacity [FC200]	
		เจาะ / Drilling	ตีเกลียว / Tapping
KRTG-420	เครื่องตีเกลียวและเจาะแบบมีอุปกรณ์เพาเวอร์ฟีด Tapping and drilling machine with power feed device	$\phi 4\sim 25\text{ mm}$	M6~20



การตีเกลียวด้วยการทำงานแบบแมนนวล / Tapping by manual operation.

KRT-10, KRT-340, KRT-420, KRTG-420



ตัวอย่างการประกอบดอกเจาะ/ตีเกลียว (เพอร์มัตราฐาน) / Example of tool settings (Morse taper)

ดอกสว่านแกนเพอร์มัตราฐาน Taper shank drill	เพลาจับดอก Arbor	หัวจับดอกสว่านชนิดไม่มีลิ้นแบบรวม Integral-type keyless drill chuck	หัวจับคอลเลตแบบรวม Integral-type collet chuck	ใช้ดอกสว่านและดอกตีเกลียว Using drill and tap
 แกนเพอร์มัตราฐาน สามารถเสียบเข้าไปในเพอร์มัตราฐานของสปินเดิลได้โดยตรง Taper shank Can be inserted into the spindle taper directly	 เพลาจับดอก Arbor หัวจับดอกสว่าน Drill chuck	 แบบรวม Integral-type	 แบบรวม Integral-type	 ด้ามตอกดอกสว่าน Drill holder ดอกสว่าน Drill ด้ามตอกดอกตีเกลียว Tap holder ดอกตีเกลียว Tap

ตัวอย่างด้านบนนี้ใช้สำหรับอ้างอิงเท่านั้น Kira ไม่ได้จำหน่ายดอกเจาะ/ตีเกลียว
The above is reference. Kira doesn't sell tools.

NSD-340

รหัสรุ่น Model code

NSD-340-R250W4P380V



- ใช้มอเตอร์ 4P ขนาด 250W ให้แรงเจาะที่ทรงพลัง
- ตั้งความลึกในการเจาะได้รวดเร็วและแม่นยำด้วยปุ่มหมุนปรับบนเพลลาเพืองขับ
- จัดการกับสายพานได้ง่ายโดยใช้คันปรับเลื่อนมอเตอร์
- Equipped with 250W 4P motor. Powerful drilling is possible by the machine.
- By the dial scale on the pinion shaft assures fast and accurate depth settings.
- The belt handling can be easily done by operating the motor slide lever.

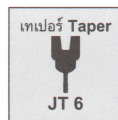


แมนนวล Manual



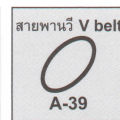
มอเตอร์ Motor

380V, 0.25kW-4P



เทเปอร์ Taper

JT 6



สายพานวี V belt

A-39

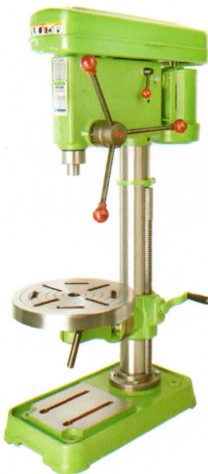


พูลเลย์ / Pulley

KID-420

รหัสรุ่น Model code

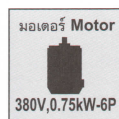
KID-420-R750W6P380V3



- เครื่องมีโครงสร้างที่แข็งแกร่งเพื่อความแม่นยำและสามารถดูดซับการสั่นสะเทือนจากแรงเจาะ
- The machine is constructed rigidly for accuracy and for absorbing vibration from heavy drilling.

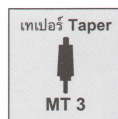


แมนนวล Manual



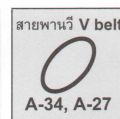
มอเตอร์ Motor

380V, 0.75kW-6P



เทเปอร์ Taper

MT 3



สายพานวี V belt

A-34, A-27

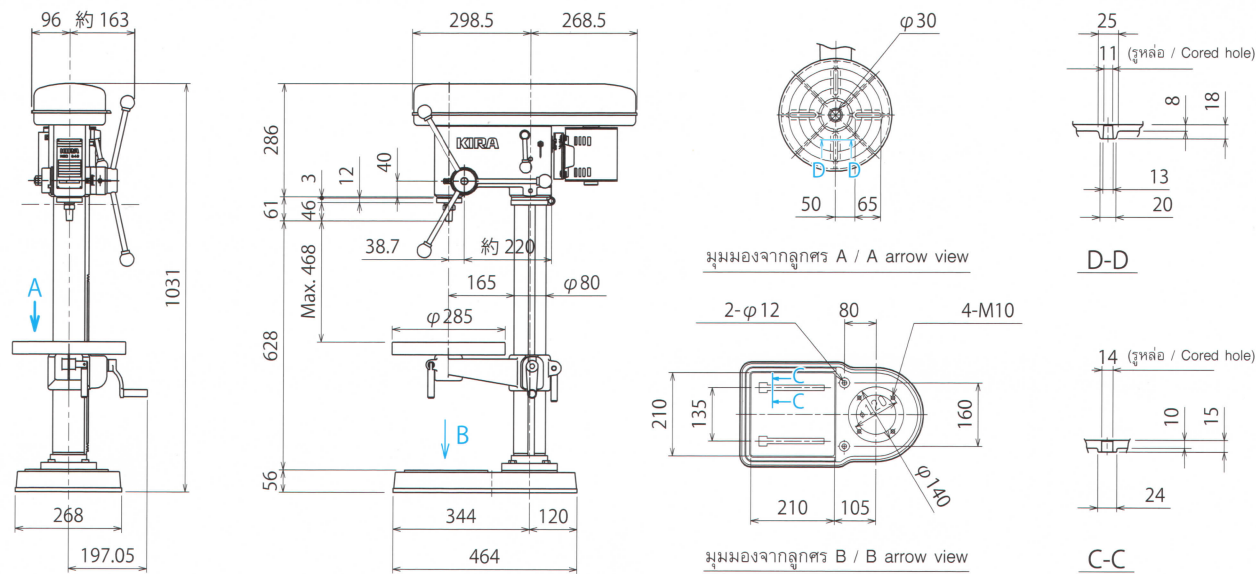


พูลเลย์ / Pulley

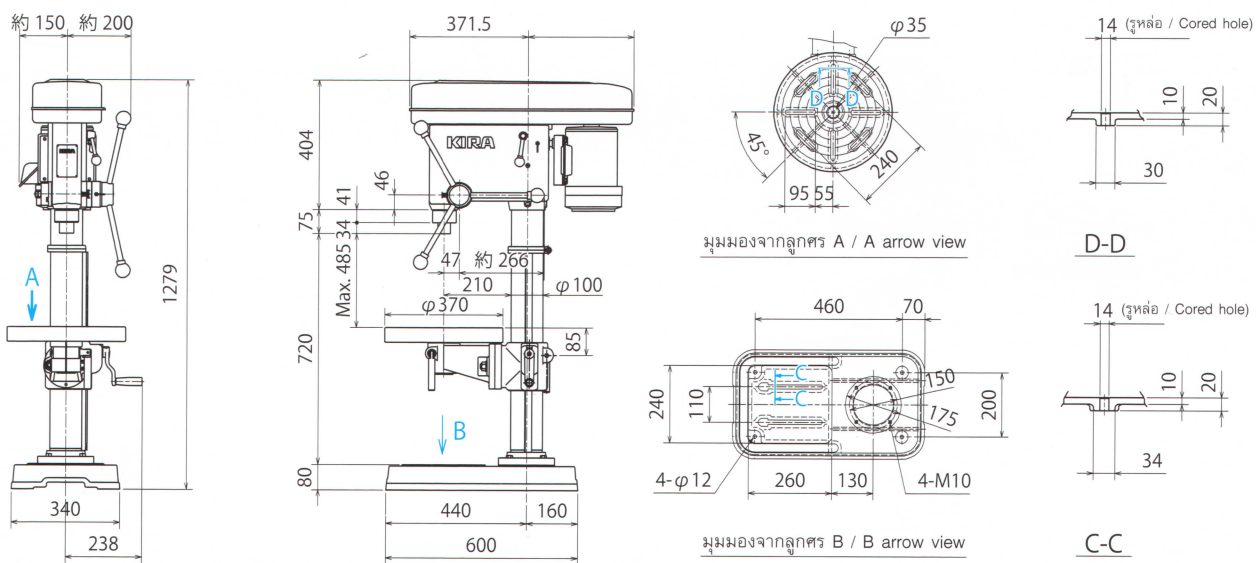
ข้อมูลจำเพาะ / Specification

รายการ / Item			รุ่น / Model	NSD-340	KID-420	
สมรรถนะ Capacity	การหมุน (มม.)	Swing (mm)		330	420	
	ขนาดการเจาะ (มม.)	Drilling capacity (mm)	S45C	3 - 11	4 - 19	
			FC200	3 - 13	4 - 23	
	ขนาดการต๊าปเกลียว (มม.)	Tapping capacity (mm)	S45C	—	—	
			FC200	—	—	
	ระยะห่างจากแผ่นวางชิ้นงานถึงปลายสปินเดิล (มม.) Distance from table top to spindle end (mm)			468	485	
ระยะห่างจากแผ่นฐานถึงปลายสปินเดิล (มม.) Distance from base plate to spindle end (mm)			628	720		
สปินเดิล Spindle	เทเปอร์	Taper		JT 6	MT 3	
	ระยะชักสปินเดิล (มม.)	Spindle stroke (mm)	เจาะ / Drilling	80	120	
			ต๊าปเกลียว / Tapping	—	—	
	ความเร็วสปินเดิล (min ⁻¹)	Spindle speed (min ⁻¹)	50 Hz	415 / 750 / 1330 / 2300	170 / 250 / 420 / 950 1150 / 1750	
			60 Hz	500 / 900 / 1600 / 2800	200 / 300 / 500 1150 / 1400 / 2100	
การป้อนส่งต่อรอบ (มม./รอบ)			Feeds per revolution (mm/rev.)		—	—

NSD-340 ขนาดเครื่อง / Machine dimension



KID-420 ขนาดเครื่อง / Machine dimension



หน่วย : มม. / Unit : mm

รายการ / Item	รุ่น / Model	NSD-340	KID-420
คอลัมน์ / Column	เส้นผ่านศูนย์กลางปลอกคอลัมน์ (มม.) Column sleeve diameter (mm)	φ 80	φ 100
แผ่นวางชิ้นงาน / Table	ขนาดแผ่นวางชิ้นงาน (มม.) Table size (mm)	φ 285	φ 370
	ระยะเคลื่อนที่ของแผ่นวางชิ้นงาน (มม.) Vertical travel (mm)	410	425
ฐาน / Base	ขนาดแผ่นฐาน (มม.) Base plate size (mm)	268×464	340×600
มอเตอร์ / Motor	ขนาดมอเตอร์หลัก Main motor	0.25 kW 4P	0.75 kW 6P
ขนาดเครื่อง Machine dimension	ความสูงเครื่อง (มม.) Machine height (mm)	1031	1279
	น้ำหนักเครื่อง (กก.) Machine mass (kg)	72	130
อื่นๆ Others	แหล่งจ่ายไฟ (โวลต์) Power supply (V)	380	380
	สายพานวี V belt	A-39	A-34, A-27

KRT-10

รหัสรุ่น Model code

KRT-10-250W4P380V

ตีเกลียว TAPPING



ตีเกลียวอย่างเดียว

แมนนวล

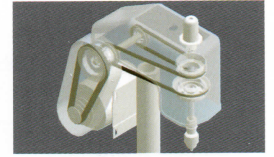
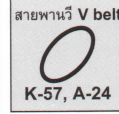
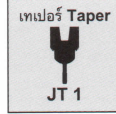
แบบตั้งโต๊ะ

Only Tapping

Manual

Bench type

- เปลี่ยนทิศทางการหมุนของสปินเดิลด้วยการหมุนด้ามจับขึ้นและลง เครื่องนี้มาพร้อมกั หัวจับดอกสว่าน
- Spindle rotating direction is changed by up-and-down operation of the handle. This machine is equipped with a drill-chuck.



พูลเลย์ / Pulley

เครื่องตีเกลียวและเจาะ / Tapping and drilling machine

KRT-340

รหัสรุ่น Model code

KRT-340-R400W4P380V

เจาะ DRILLING



ตีเกลียว TAPPING



เจาะและตีเกลียว

แมนนวล

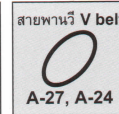
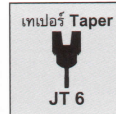
แบบตั้งโต๊ะ

Drill. and Tap.

Manual

Bench type

- มอเตอร์ได้รับการออกแบบเป็นพิเศษเพื่อให้ทนต่อการหมุนซ้ำๆ และการหมุนถอยหลังได้สูงสุด
- The motor is specially designed to stand for reciprocal and reverse rotation to the full extent.



พูลเลย์ / Pulley

KRT-420

รหัสรุ่น Model code

KRT-420-R750W4P380V

เจาะ DRILLING



ตีเกลียว TAPPING



เจาะและตีเกลียว

แมนนวล

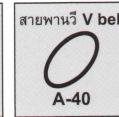
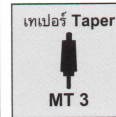
แบบตั้งโต๊ะ

Drill. and Tap.

Manual

Bench type

- สามารถเลือกความเร็วสปินเดิลจากต่ำไปสูงได้ 8 ระดับด้วยสายพานและการเปลี่ยนเกียร์ เพื่อปรับให้เหมาะสมกับการทำงานของเครื่อง
- The low to high 8 steps spindle speeds are selectable by a belt and gear shift to set suitable machining operation.

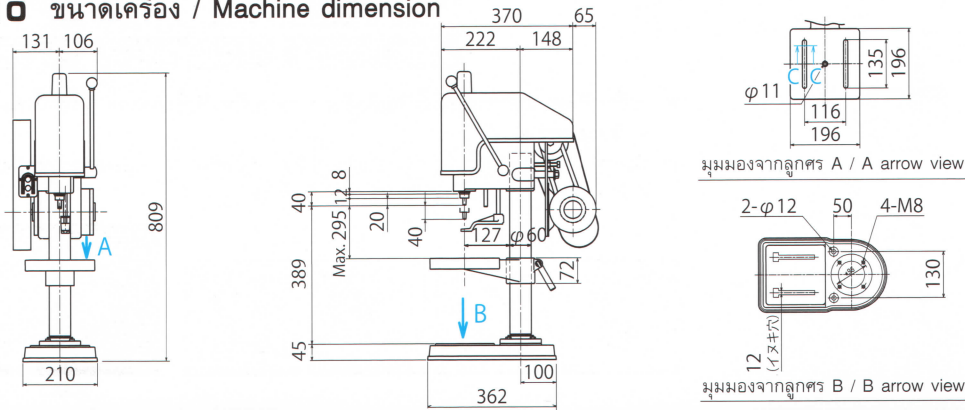


พูลเลย์ / Pulley

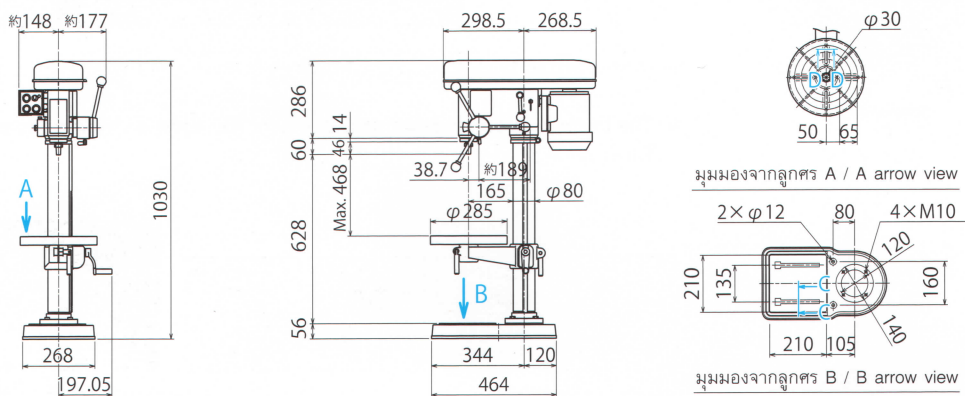
ข้อมูลจำเพาะ / Specification

รายการ / Item			รุ่น / Model	KRT-10	KRT-340	KRT-420		
สมรรถนะ Capacity	การหมุน (มม.)	Swing (mm)		254	330	420		
	ขนาดการเจาะ (มม.)	Drilling capacity (mm)	S45C	—	3 - 11	4 - 20		
			FC200	—	3 - 13	4 - 25		
	ขนาดการตีเกลียว (มม.)	Tapping capacity (mm)	S45C	M2 - M5	M4 - M10	M6 - M16		
			FC200	M2 - M6	M4 - M12	M6 - M20		
	ระยะห่างจากแผ่นวางชิ้นงานถึงปลายสปินเดิล (มม.) Distance from table top to spindle end (mm)			295	468	485		
ระยะห่างจากแผ่นฐานถึงปลายสปินเดิล (มม.) Distance from base plate to spindle end (mm)			389	628	720			
สปินเดิล Spindle	เทเปอร์	Taper		JT 1	JT 6	MT 3		
	ระยะชักสปินเดิล (มม.)	Spindle stroke (mm)	เจาะ / Drilling	—	80	120		
			ตีเกลียว / Tapping	40	75	115		
	ความเร็วสปินเดิล (min ⁻¹)	Spindle speed (min ⁻¹)	50 Hz	ตีเกลียว / Tap	480 / 850	280 / 380 / 580	ต่ำ / Low	90/140/225/375
				ถอยกลับ / Back	580 / 1050	1200 / 1400 / 2100	สูง / High	295/475/760/1280
			60 Hz	ตีเกลียว / Tap	580 / 1050	320 / 450 / 700	ต่ำ / Low	106/170/270/450
ถอยกลับ / Back				700 / 1250	1400 / 1700 / 2500	สูง / High	355/570/920/1540	
การป้อนส่งต่อรอบ (มม./รอบ)			Feeds per revolution (mm/rev.)	—	—	—		

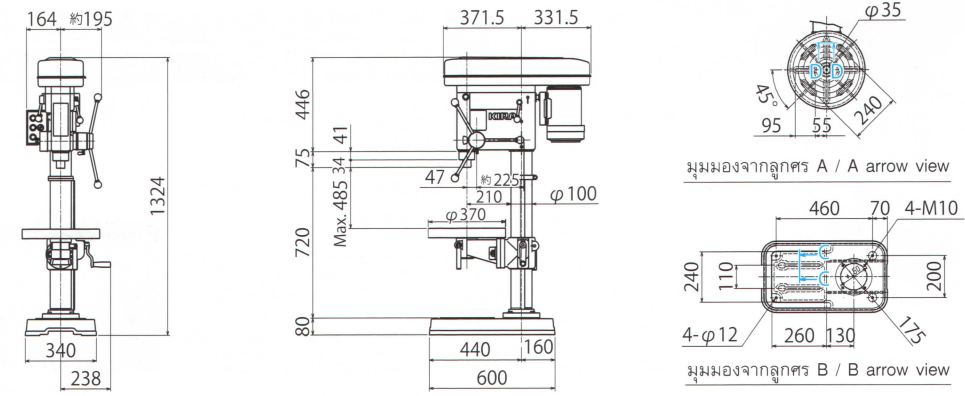
KRT-10 ขนาดเครื่อง / Machine dimension



KRT-340 ขนาดเครื่อง / Machine dimension



KRT-420 ขนาดเครื่อง / Machine dimension



รายการ / Item			รุ่น / Model	KRT-10	KRT-340	KRT-420
คอลัมน์ / Column	เส้นผ่านศูนย์กลางปลอกคอลัมน์ (มม.)	Column sleeve diameter (mm)		$\phi 60$	$\phi 80$	$\phi 100$
	ขนาดแผ่นวางชิ้นงาน (มม.)	Table size (mm)		$\phi 196$	$\phi 285$	$\phi 370$
แผ่นวางชิ้นงาน / Table	ระยะเคลื่อนที่ของแผ่นวางชิ้นงาน (มม.)	Vertical travel (mm)		250	410	425
	ขนาดแผ่นฐาน (มม.)	Base plate size (mm)		210×362	268×464	340×600
มอเตอร์ / Motor	ขนาดมอเตอร์หลัก	Main motor		0.25 kW 4P	0.4 kW 4P	0.75 kW 4P
ขนาดเครื่อง Machine dimension	ความสูงเครื่อง (มม.)	Machine height (mm)		809	1030	1324
	น้ำหนักเครื่อง (กก.)	Machine mass (kg)		45	80	165
อื่นๆ Others	แหล่งจ่ายไฟ (โวลต์)	Power supply (V)		380	380	380
	สายพานวี	V belt		K-57, A-24	A-27, A-24	A-40

KRDG-420P

รหัสรุ่น Model code

KRDG-420P-R750W6P380V

เจาะ DRILLING

FC200
4 - 19 mm



เจาะอย่างเดียว

Only Drilling

เพาเวอร์ฟีด

Power feed

แบบตั้งโต๊ะ

Bench type

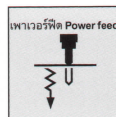
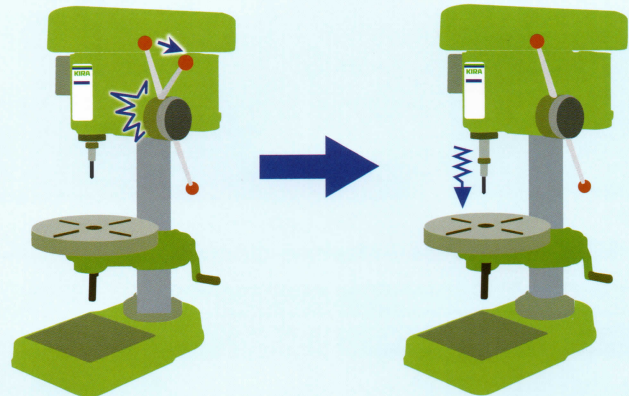
- เพาเวอร์ฟีดช่วยให้ใช้งานได้ง่าย ไม่ซับซ้อน
- มาพร้อมสปีนเดิลและปลอกแร็คที่มีความแข็งแรงสูง
- Power feed is easy to operate by simple action.
- Equipped with high rigid spindle and rack sleeve.

เพาเวอร์ฟีด / Power feed

เมื่อหมุนตามจับไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ คลัตช์จะจับตัว
กลไกป้องกันมืออุปกรณ์รัยเพื่อป้องกันการทำงานเกินกำลัง
When handle is set at auto position, clutch is engaged.
The feed mechanism has safety device and protects from overload.

เมื่อโยกคันโยกไปอีกด้าน คลัตช์จะ
จับตัว
Tilt the lever crosswise, clutch
is engaged.

เพาเวอร์ฟีด
Power feed



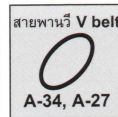
เพาเวอร์ฟีด Power feed



มอเตอร์ Motor
380V,0.75kW-6P



เทเปอร์ Taper
MT 3



สายพาน V belt
A-34, A-27

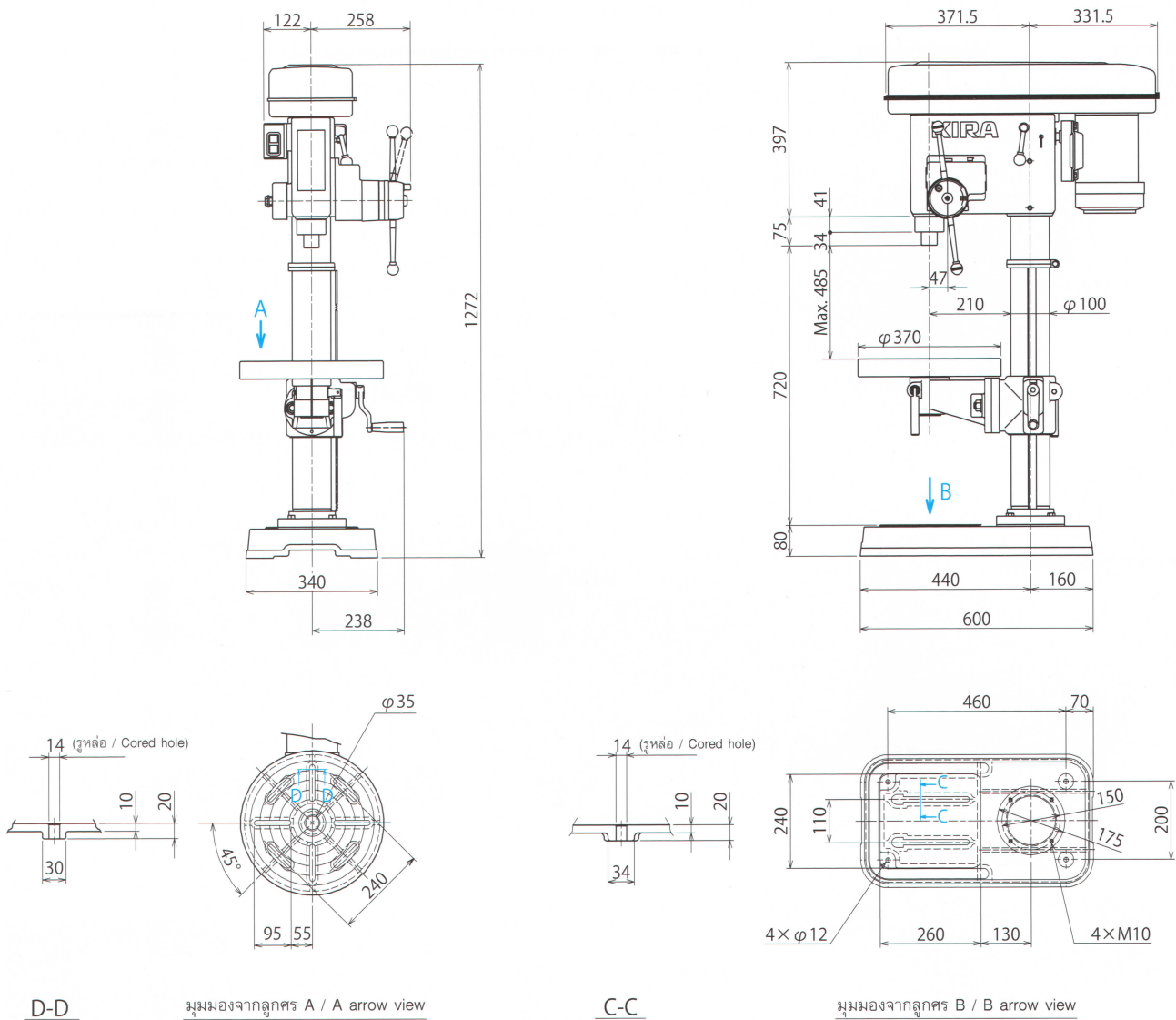


พูลลีย์ / Pulley

ข้อมูลจำเพาะ / Specification

รายการ / Item			รุ่น / Model	KRDG-420P	
สมรรถนะ Capacity	การหมุน (มม.)	Swing (mm)		420	
	ขนาดการเจาะ (มม.)	Drilling capacity (mm)	S45C	4 - 16	
			FC200	4 - 19	
	ขนาดการต๊าปเกลียว (มม.)	Tapping capacity (mm)	S45C	—	
			FC200	—	
	ระยะห่างจากแผ่นวางชิ้นงานถึงปลายสปินเดิล (มม.) Distance from table top to spindle end (mm)			485	
ระยะห่างจากแผ่นฐานถึงปลายสปินเดิล (มม.) Distance from base plate to spindle end (mm)			720		
สปินเดิล Spindle	เทเปอร์	Taper		MT 3	
	ระยะชักสปินเดิล (มม.)	Spindle stroke (mm)	เจาะ / Drilling	แมนนวล / Manual : 120	เพาเวอร์ฟีด / Power feed : 115
			ต๊าปเกลียว / Tapping	—	
	ความเร็วสปินเดิล (min ⁻¹)	Spindle speed (min ⁻¹)	50 Hz	170 / 250 / 420 / 950 / 1150 / 1750	
			60 Hz	200 / 300 / 500 / 1150 / 1400 / 2100	
	การป้อนส่งต่อรอบ (มม./รอบ) Feeds per revolution (mm/rev.)			0.07 / 0.11 / 0.16 / 0.24	

KRDG-420P ขนาดเครื่อง / Machine dimension



หน่วย : มม. / Unit : mm

รายการ / Item			รุ่น / Model	KRDG-420P
คอลัมน์ / Column	เส้นผ่านศูนย์กลางปลอกคอลัมน์ (มม.)	Column sleeve diameter (mm)		$\phi 100$
แผ่นวางชิ้นงาน / Table	ขนาดแผ่นวางชิ้นงาน (มม.)	Table size (mm)		$\phi 370$
	ระยะเคลื่อนที่ของแผ่นวางชิ้นงาน (มม.)	Vertical travel (mm)		425
ฐาน / Base	ขนาดแผ่นฐาน (มม.)	Base plate size (mm)		340×600
มอเตอร์ / Motor	ขนาดมอเตอร์หลัก	Main motor		0.75 kW 6P
ขนาดเครื่อง / Machine dimension	ความสูงเครื่อง (มม.)	Machine height (mm)		1272
	น้ำหนักเครื่อง (กก.)	Machine mass (kg)		145
อื่นๆ / Others	แหล่งจ่ายไฟ (โวลต์)	Power supply (V)		380
	สายพานวี	V belt		A-34, A-27

KRTG-420

รหัสรุ่น Model code

KRTG-420-R750W4P380V

เจาะ DRILLING



ตีเกลียว TAPPING



เจาะและตีเกลียว

Drill. and Tap.

เฟาเวอร์ฟีด

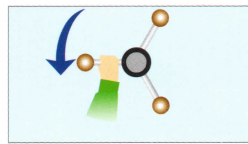
Power feed

แบบตั้งโต๊ะ

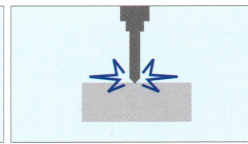
Bench type

- สามารถปรับเฟาเวอร์ฟีดสำหรับการเจาะได้ 3 ระดับด้วยสัมผัสเดียว
- สามารถตั้งความเร็วสปีนเดิล 8 ระดับได้โดยการเปลี่ยนเกียร์
- มาพร้อมสปีนเดิลและปลอกแร็คที่แข็งแรง
- เหมาะสำหรับทำงานนอกแปรงค์เพราะรวมทั้งการเจาะแบบเฟาเวอร์ฟีดและการตีเกลียวแบบแมนนวลไว้ด้วยกัน
- มอเตอร์ได้รับการออกแบบเป็นพิเศษเพื่อให้ทนต่อการหมุนซ้ำๆ ได้สูงสุด
- กลไกป้องกันมีอุปกรณ์นิรภัยเพื่อป้องกันการทำงานเกินกำลัง
- The 3 steps of drilling power feed can be changeable by one touch operation.
- The 8 steps spindle speeds can be set by gear shifting.
- Equipped with rigid spindle and rack sleeve.
- It is useful for multipurpose work combined power feed drilling and manual tapping.
- The motor is specially designed to stand for reciprocal rotation to the full extent.
- The feed mechanism has safety device to protect from overloading.

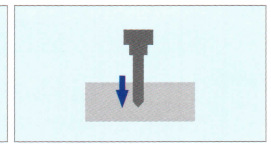
เฟาเวอร์ฟีด / Power feed



หมุนด้ามจับลงด้วยมือ
Handle is lowered by hand.



กดตอกสว่านเข้ากับชิ้นงานเบาๆ
Push lightly the drill to workpiece

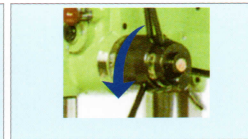


คลัตช์จะจับตัวและเฟาเวอร์ฟีดจะเริ่มทำงานโดยอัตโนมัติ
Clutch was engaged and power feed starts automatically.

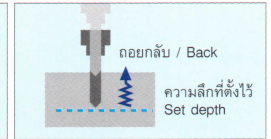
ตีเกลียว / Tapping



ปรับความลึกได้ง่ายด้วยปุ่มหมุนปรับ
Easy depth adjustment by dial scale.



ตั้งความลึกในการตีเกลียว
Set tapping depth.

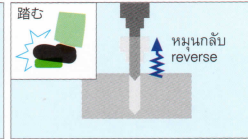


เมื่อทำงานเสร็จแล้ว สปีนเดิลจะกลับสู่ตำแหน่งเดิมโดยอัตโนมัติ
When machining is completed, spindle returns automatically.

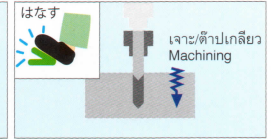
สวิตช์เท้าเหยียบ (อุปกรณ์เสริม) / Foot switch (Option)



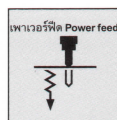
สวิตช์เท้าเหยียบ
Foot switch



เมื่อเหยียบสวิตช์ สปีนเดิลจะหมุนถอยหลัง
To step on the switch, spindle rotates in reverse.



เมื่อปล่อยเท้าจากสวิตช์ สปีนเดิลจะหมุนไปข้างหน้าอีกครั้ง
To release foot from the switch, spindle rotates forward again.



เฟาเวอร์ฟีด Power feed



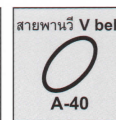
มอเตอร์ Motor

380V, 0.75kW-4P



เทเปอร์ Taper

MT 3



สายพาน V belt

A-40

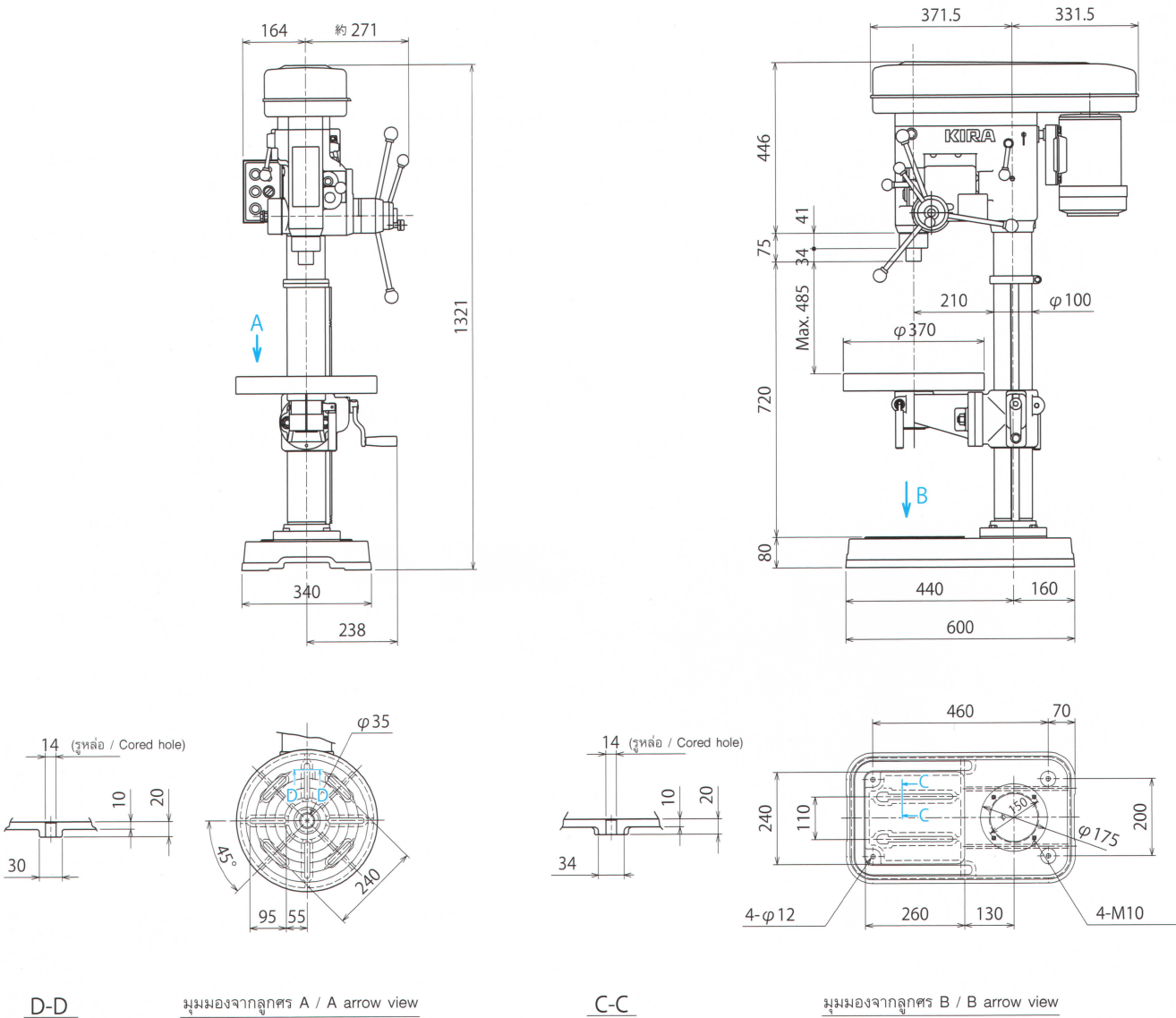


พูลเลย์ / Pulley

ข้อมูลจำเพาะ / Specification

รายการ / Item		รุ่น / Model		KRTG-420	
สมรรถนะ Capacity	การหมุน (มม.)	Swing (mm)		420	
	ขนาดการเจาะ (มม.)	Drilling capacity (mm)	S45C	4 - 20	
			FC200	4 - 25	
	ขนาดการตีเกลียว (มม.)	Tapping capacity (mm)	S45C	M6 - M16	
			FC200	M6 - M20	
สปีนเดิล Spindle	ระยะห่างจากแผ่นวางชิ้นงานถึงปลายสปีนเดิล (มม.)	Distance from table top to spindle end (mm)		485	
	ระยะห่างจากแผ่นฐานถึงปลายสปีนเดิล (มม.)	Distance from base plate to spindle end (mm)		720	
	เทเปอร์	Taper		MT 3	
	ระยะชักสปีนเดิล (มม.)	Spindle stroke (mm)	เจาะ / Drilling	120	
			ตีเกลียว / Tapping	115	
	ความเร็วสปีนเดิล (min ⁻¹)	Spindle speed (min ⁻¹)	50 Hz	ต่ำ / Low	90 / 140 / 225 / 375
				สูง / High	295 / 475 / 760 / 1280
			60 Hz	ต่ำ / Low	106 / 170 / 270 / 450
				สูง / High	355 / 570 / 920 / 1540
การป้อนส่งต่อรอบ (มม./รอบ)		Feeds per revolution (mm/rev.)		0.09 / 0.13 / 0.19 (3 ระดับ / 3 steps)	

KRTG-420 ขนาดเครื่อง / Machine dimension



D-D

มุมมองจากลูกศร A / A arrow view

C-C

มุมมองจากลูกศร B / B arrow view

หน่วย : มม. / Unit : mm

รายการ / Item		รุ่น / Model	KRTG-420
คอลัมน์ / Column	เส้นผ่านศูนย์กลางปลอกคอลัมน์ (มม.)	Column sleeve diameter (mm)	φ 100
แผ่นวางชิ้นงาน / Table	ขนาดแผ่นวางชิ้นงาน (มม.)	Table size (mm)	φ 370
	ระยะเคลื่อนที่ของแผ่นวางชิ้นงาน (มม.)	Vertical travel (mm)	425
ฐาน / Base	ขนาดแผ่นฐาน (มม.)	Base plate size (mm)	340×600
มอเตอร์ / Motor	ขนาดมอเตอร์หลัก	Main motor	0.75 kW 4P
ขนาดเครื่อง Machine dimension	ความสูงเครื่อง (มม.)	Machine height (mm)	1321
	น้ำหนักเครื่อง (กก.)	Machine mass (kg)	170
อื่นๆ Others	แหล่งจ่ายไฟ (โวลต์)	Power supply (V)	380
	สายพานวี	V belt	A-40